Федеральное государственное бюджетное образовательное учреждение
высшего образования
«Новосибирский государственный технический университет»
Кафедра технологии машиностроения

Паспорт зачета

по дисциплине «Технология и организация диагностики и ремонта карьерных машин», 9 семестр

1. Методика оценки

Зачет проводится в устной форме, по билетам. Билет формируется по следующему правилу: первый вопрос выбирается из диапазона вопросов 1-18, второй вопрос из диапазона вопросов 19-37 (список вопросов приведен ниже). Студент готовится к вопросам в течение 40-60 минут, с обязательным кратким письменным изложением ответа на вопросы билета. После чего идет обсуждение изложенного материала с необходимыми устными дополнительными пояснениями. В ходе зачета преподаватель вправе задавать студенту дополнительные вопросы из общего перечня вопросов (п. 4).

Форма билета зачета

НОВОСИБИРСКИЙ ГОСУДАРСТВЕННЫЙ ТЕХНИЧЕСКИЙ УНИВЕРСИТЕТ
Факультет МТФ

Билет № _____
к зачету по дисциплине «Технология и организация диагностики и ремонта карьерных машин»

---

1. Производственный и технологический процессы. Основные понятия и определения
2. Техническая норма времени

Утверждаю: зав. кафедрой ТМС _____ Ю.В. Никитин
(подпись)
«___» _____ 20___ г.

2. Критерии оценки

• Ответ на билет считается **неудовлетворительным**, если студент при ответе на вопросы не дает определений основных понятий, не способен показать причинно-следственные связи явлений, допускает принципиальные ошибки, оценка составляет 25-49 *баллов*.

• Ответ на билет засчитывается на **пороговом** уровне, если студент при ответе на

вопросы дает определение основных понятий, но широко не раскрывает их сущность, может показать причинно-следственные связи явлений, не может ответить на большинство дополнительных вопросов, оценка составляет 50-72 *баллов*.

• Ответ на билет засчитывается на **базовом** уровне, если студент при ответе на вопросы формулирует основные понятия, законы, дает характеристику процессов, явлений, проводит анализ причин, условий, может представить качественные характеристики процессов, а на дополнительные вопросы отвечает частично, оценка составляет 73-86 *баллов*.

•Ответ на билет засчитывается на **продвинутом** уровне, если студент дает развернутые ответы на основные и дополнительные вопросы, приводит количественные характеристики процессов, конкретные примеры из практики, не допускает ошибок, оценка составляет 87-100 *баллов*.

3. Шкала оценки

Зачет считается сданным, если средняя сумма баллов по всем вопросам составляет не менее 50 баллов (по 100 бальной шкале).

Коэффициент, с которым учитывается полученная сумма баллов в общем оценке по дисциплине, составляет 0,2.

В общей оценке по дисциплине баллы учитываются в соответствии с правилами балльно-рейтинговой системы, приведенными в рабочей программе дисциплины.

4. **Вопросы к** экзамену **по дисциплине «**Технология и организация диагностики и ремонта карьерных машин**»**

1. Производственный и технологический процессы. Основные понятия и определения
2. Технологическая операция. Структура операции
3. Изделие и его составные части
4. Классификация производств и их технологическая характеристика
5. Единая система технологической подготовки производства (ЕСТПП)
6. Методы получения заготовок
7. Припуски на напуски на обработку
8. Методы определения припусков на механическую обработку
9. Погрешность обработки. Составляющие погрешности
10. Точность механической обработки. Методы достижения точности при обработке
11. Базирование деталей. Классификация баз. Схемы базирования
12. Диагностические работы и их назначение
13. Виды технического диагностирования
14. Классификация методов диагностирования
15. Исходные данные для проектирования технологического процесса
16. Виды связей между исполнительными поверхностями машин
17. Методы расчета размерных цепей
18. Металлорежущее оборудование и оснастка, применяемые при производстве и ремонте автомобилей
19. Техническая норма времени
20. Методы определения технической нормы времени
21. Исходные данные для проектирования технологического процесса
22. Организационные формы сборки
23. Концентрация и дифференциация операций

24. Виды описания технологических процессов
25. Методы достижения точности замыкающего звена при сборке
26. Виды ремонта автомобиля и их характеристика
27. Разборно-моечные процессы при ремонте автомобилей
28. Приемка автомобилей и агрегатов в ремонт и их хранение
29. Разборка автомобилей и агрегатов
30. Дефектация деталей. Методы и средства дефектации
31. Комплектование деталей. Способы комплектования
32. Классификация способов восстановления деталей
33. Восстановление деталей слесарно-механической обработкой
34. Восстановление деталей способом пластического деформирования
35. Восстановление деталей сваркой и наплавкой
36. Восстановление деталей газотермическим напылением
37. Восстановление деталей пайкой